

サーマルラミネート加工

小ロット/試作/量産対応

2～5層貼合わせ

▶サーマルラミネート加工の特徴

- フィルムやシート等の基材同士を加熱と圧力で直接貼り合わせ
- 溶剤系の接着剤を使用しない事から地球環境に優しい貼り合わせ工法
- 加工製品は食品包装から電線、建材そして電子材料といったあらゆる分野で採用

▶加工設備

- ①サーマルラミネート機：3台
内1台はクリーンルーム内（クラス10,000）
コロナ処理可
- ②スリッター機：3台（レザー&シャーカット）
ラミネート品のスリット、小分け対応



【サーマルラミネート機】



【スリッター機】

▶試験設備

ヒートシールテスター、引張試験機、
王研式透気度試験機 他



【ヒートシールテスター】



【引張試験機】



【王研式透気度試験機】

サーマルラミネート機の仕様

加工層	1～5層
製品巾	100～1,250mm
製品厚	0.06～2mm（発泡体～16mm）
巻取長	20～4,000m
ロール温度	ゴム：～120℃/金属：～190℃

▶加工例

加工層	加工内容（一例）
単層品	・不織布 カレンダー加工 ・架橋PEフィルム、発泡シート等 延伸処理
2層品	・PEフィルム／発泡PEシート ・クラフト紙／発泡PEシート
3層品	・不織布／多孔質フィルム／不織布 ・感熱紙／PE織物／PE発泡シート
4層品	・PETフィルム／AL箔／PPフィルム／PETフィルム ・OPPフィルム／PEフィルム／PE織物／発泡シート
5層品	・AL箔／PEフィルム／PE織物／PEフィルム／PETフィルム ・ゴムシート／PEフィルム／SUS箔／PEフィルム／難燃PEフィルム

▶加工会社 三協技研株式会社（フジケミグループ）

埼玉県北足立郡伊奈町小室7075 <<https://www.sankyou-giken.co.jp/>>

2026.01

