無溶剤熱可塑・熱硬化接着シート

機能・用途例

■特　徴

基材同士の貼り合せ接着で、有機溶剤を含まず乾燥工程も必要ない事から、
環境に優しく且つ省エネにもつながる製品となります。
当社では高融点や低融点などの特徴がある熱可塑・熱硬化接着シートの提案をいたします。

■主な取扱い製品

種　別	厚　み	主な被着体	溶融温度
オレフィン系	30～150μm	PE、PP 他	66～150°C
ポリエステル系	30～150μm	PET，金属箔 他	105～126°C
ウレタン系	30～150μm	PU，ニット生地 他	98～135°C
フェノール系	40μm，80μm	SUS，Fe，炭素繊維 他	200°C～

上記数値は一例で保証値ではございません。用途によっては使用できない場合がございます。

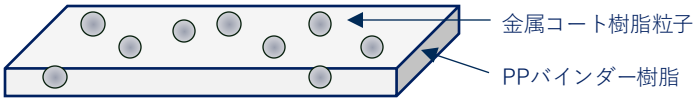
※主な製品例

①高融点　オレフィン系
　融　点：150°C
　被着体：PET，PP，ABS他、銅箔，AL，SUS等金属にも接着（耐薬品性あり）

②低融点　ウレタン系
　融　点：98°C
　被着体：アクリル，ABS，PVC等のフィルム，PET繊維等

③高融点　フェノール系（熱硬化）
　融　点：200°C
　被着体：SUS，Feなど強力な接着が可能（ヒートガンでの接着加工可）

■参考出品

導電性ホットメルト接着剤：熱圧着工程で再圧着等修正加工が可能

項　目	単　位	特性値
厚　み	μm	35
幅	mm	ご相談の上
長さ	m	50~200