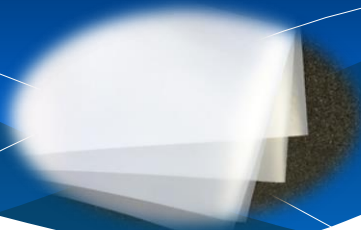


# ホットメルト接着シート

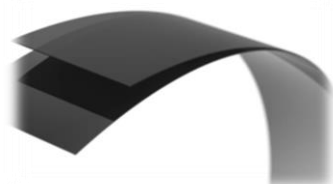
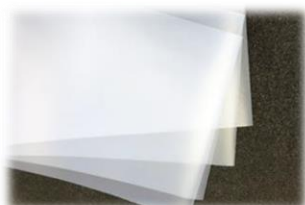
無溶剤・環境配慮型



## ■特徴

基材同士の貼り合せ接着で、有機溶剤を含まず乾燥工程も必要ない事から、環境に優しく且つ省エネにもつながる製品となります。

当社では高融点や低融点などの特徴があるホットメルト接着シートのご提案が可能です。



## ■主な取扱い製品

種別	厚み	主な被着体	溶融温度
オレフィン系	30~150 $\mu$ m	PE、PP 他	66~150 $^{\circ}$ C
ポリエステル系	30~150 $\mu$ m	PET、金属箔 他	105~126 $^{\circ}$ C
ウレタン系	30~150 $\mu$ m	PU、ニット生地 他	44~135 $^{\circ}$ C
フェノール系	40 $\mu$ m、80 $\mu$ m	SUS、Fe、炭素繊維 他	200 $^{\circ}$ C~

※上記数値は一例で保証値ではございません。また用途によっては使用できない場合がございます。

## 【主な製品例】

### ①高融点 オレフィン系

融点：150 $^{\circ}$ C

被着体：PET、PP、ABS他、銅箔、AL、SUS等金属にも接着（耐薬品性あり）

### ②低融点 ウレタン系

融点：44 $^{\circ}$ C

被着体：アクリル、ABS、PVC等のフィルム、PET繊維等

### ③高融点 フェノール系（熱硬化）

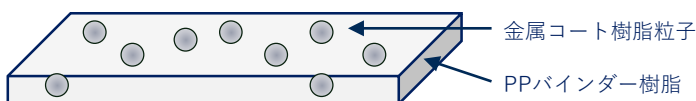
融点：200 $^{\circ}$ C

被着体：SUS、Feなど強力な接着が可能（ヒートガンでの接着加工可）

## ■新規開発品

導電性ホットメルト接着剤：熱圧着工程で再圧着等修正加工が可能

項目	単位	特性値
厚み	$\mu$ m	35
幅	mm	ご相談の上
長さ	m	50~200



2024.05

